УРАЛ-ОПОРНЫЙ КРАЙ ДЕРЖАВЫ

Знаменитые заводы Екатеринбурга

Урал! Опорный край державы,
Ее добытчик и кузнец,
Ровесник древней нашей славы
И славы нынешней творец.
А. Твардовский

ВЕРХ-ИСЕТСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Верх-Исетский металлургический **завод**

с соболем на клейме

Литография Верх-Исетский завод

По основным вехам развития Верх-Исетского завода можно без труда отследить историю страны от Петра Первого до нынешних дней. ВИЗ - не просто свидетель трех столетий, он активный участник преобразований, которые прославили Россию.

Для казенных заводов на Урале Петр Первый особым указом учредил Горную канцелярию, начальником ее назначили капитана артиллерии Татищева. На него была возложена обязанность вести строительство новых предприятий, налаживать подготовку специалистов горного дела, продолжать изыскания рудных мест. Именно Татищев выбрал место для строительства прародителя Верх-Исетского - Екатеринбургского завода - и отписал в Берг-коллегию: прошу, мол, разрешения возвести производство с четырьмя печами и сорока кричными молотами. Но Татищев поссорился с влиятельным промышленником Никитой Демидовым и получил отказ. Завод строил уже генерал-майор Геннин.

Когда предприятию перестало хватать воды для работы (главным двигателем механизмов в ту эпоху было водяное колесо), выше по реке построили плотину. Поначалу Геннин задумывал использовать плотину в помощь Екатеринбургскому заводу, но воды в Верх-Исетском пруду оказалось столько, что он решил построить при плотине небольшое железоделательное производство. Так и возник Верх-Исетский завод.

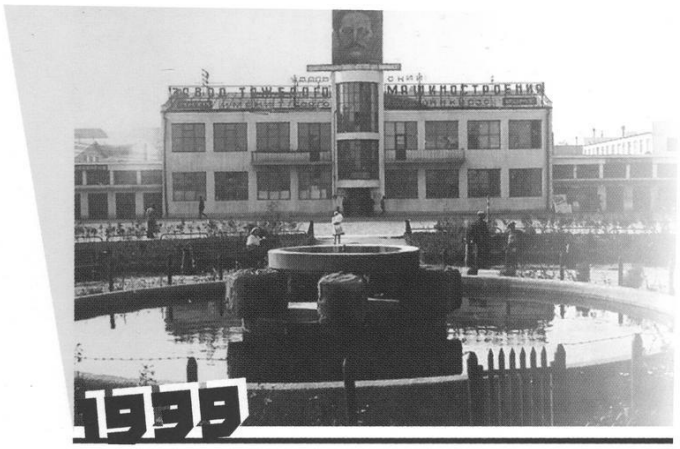
Геннин окрестил его в честь дочери Петра Первого и Екатерины Первой - цесаревны Анны. Как дочь помогает матери, так и Верх-Исетский завод должен был помогать Екатеринбургскому. На заводе построили домну с двумя горнами, и он смог самостоятельно делать пушки и ядра, лить чугун для производства оружия на Олонецком и Сестрорецком оружейных заводах.

Выработанное железо отправлялось подводами до пристани на реке Чусовой и далее караванами судов по Каме в Волгу. Двигались по «водяной коммуникации» где силой течения, где парусами, где ручной греблей и конной тягой.

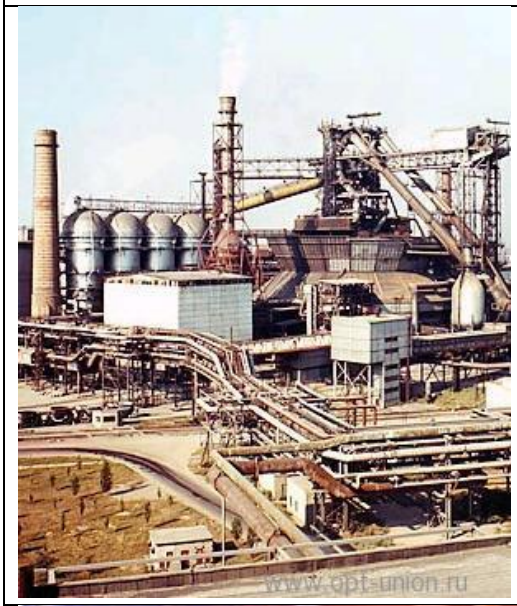
Слава о верх-исетском железе быстро вышла за границы России. Секрет высокого качества состоял в том, что плавили его из смешанных руд: «Из смесу явилось такое доброе железо, что его только через великую силу и труды отломить можно».

<table>
<tr><td>
</td><td> </td></tr>
<tr><td></td><td></td></tr>
<tr><td> </td><td> </td></tr>
<tr><td> </td><td>Прокатный стан
Сталь разной толщины в рулоне, ленте, сталь с электроизоляционным покрытием различных типов</td></tr>
</table>

Уральский завод тяжелого машиностроения (УЗТМ) - один из лидеров российского рынка оборудования для металлургии, горнодобывающей промышленности, промышленности строительных материалов и энергетики.



	Тридцатьчетверки на конвейере завода

	Нефтегазовые буровые установки
	**Оборудование доменное**
	Оборудование обжиговое

	Оборудование прокатное
	Оборудование кузнечнопрессовое
	Экскаваторы гусеничные
	Экскаваторы шагающие

	Оборудование дробильно-размольное
	Подъемно-транспортное оборудование

Уралмаш строился в лесу, на старых фотографиях запечатлены деревенские мужики, обутые в лапти, в посконных рубахах, с топорами и лопатами. Именно благодаря их упорному труду всего за пять лет был построен один из крупнейших в мире заводов тяжелого машиностроения. Для ускорения темпов строительства завода, была объявлена специальная акция, проходившая под лозунгом «На штурм!». Тогда рабочие работали по 12-14 часов, чтобы до наступления холодов закончить все необходимые земляные работы.

Строительство Уралмаша велось необычным до тех пор способом: производственное оборудование монтировалось одновременно с возведением цеховых корпусов. Для монтажа оборудования, в виду отсутствия кранов, использовались традиционные катки и рычаги. Это позволило вводить основное производство в эксплуатацию в установленные правительством фантастические сроки.

По мере возведения завода самостоятельно решался огромный ряд проблем, связанный с нуждами строительства. Одновременно с Уралмашем строится лесопильный, кирпичный завод, сооружаются каменоломни, осваивается добыча песка из песчаных карьеров, строятся питьевые и промышленные водопроводы, бурятся скважины, возводятся новые дома, магазины, столовые, создаются подсобные хозяйства. Таким образом, строился не завод, а целый город.

Уралэлектротяжмаш (УЭТМ) – крупнейшее предприятие в области силового электротехнического оборудования для генерирования, передачи, распределения и потребления энергии.

Основные российские и зарубежные потребители продукции: объекты электроэнергетики, нефтедобычи, предприятия горнодобывающей промышленности, машиностроения, электрифицированный транспорт, системы водоснабжения города

Испытательный центр высоковольтного оборудования.
Завод располагает экспериментально-исследовательской базой, позволяющей провести комплексные испытания и исследования.

Высоковольтное оборудование

	Трансформаторно-реакторное оборудование
	Преобразовательная техника

Уральский турбомоторный завод – энергомашиностроительное предприятие, осуществляющее проектирование, изготовление и сервисное обслуживание перовых и газовых турбин различной мощности

	Паровые турбины

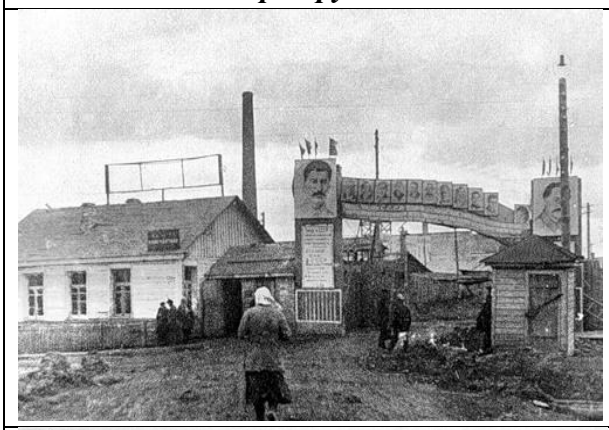
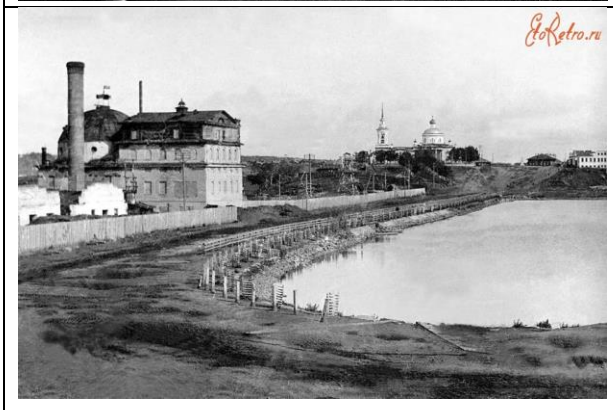
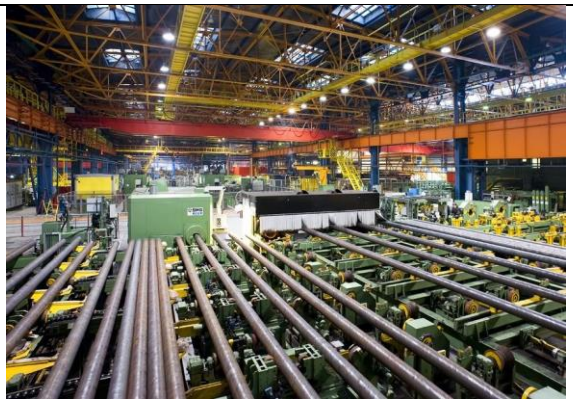
	Газовые турбины

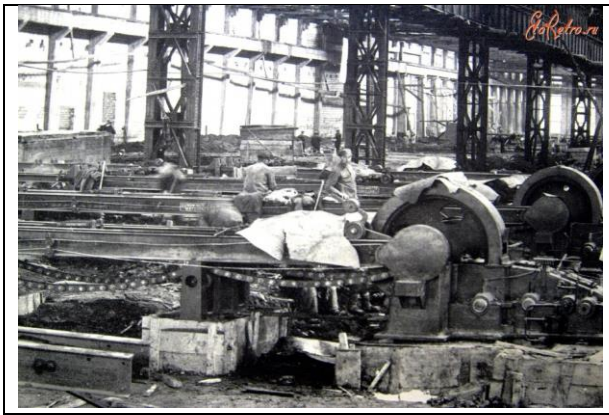
Знаменитые заводы Среднего Урала

Новотрубный завод г. Первоуральск

Новотрубный завод начал свой жизненный путь ещё во время Петра. В 1732 году по указу царя Демидов основал Васильево-Шайтанский завод железоделательного назначения. Он делал чугун, а также и кричное железо.

После революции, когда закончилась гражданская война, не хватало буквально всего, в том числе и труб для паровозов. Первую на Урале цельнотянутую трубу прокатали длиной в метр. Это было возрождение завода. Самые первые трубы в количестве 64 штук протянули в 1934 году, это было 13 мая в волочильном цехе. Вот эта дата и считается рождением завода. Потом понадобились трубы для водопроводов. Во время Великой Отечественной завод обеспечивал нужды по обороне страны, выпускал трубы для потребностей авиации, для танкостроения и даже для ракет; на предприятии изготавливали реактивные снаряды, минометные стволы, цилиндры для моторов на танки. После войны стали работать над созданием нержавеющих горячекатаных труб.

Старотрубный завод	***Новотрубный завод***
	
	
	Трубопрокатный цех

	
	Горячий прокат
Трубопрокатчик	
Характеристика работ. Ведение процесса прокатки труб из цветных металлов и сплавов на однониточных станах под руководством трубопрокатчика более высокой квалификации. Обкатка труб на обкаточных машинах-вальцах. Определение качества заготовок до и после прокатки. Установка и смена валков, подборка их по заданным размерам изделий. Надевание и снятия трубы со стержня.	Трубопрокатчик должен знать принцип действия обслуживаемых трубопрокатных станов и приспособлений; назначение различных видов трубопрокатного оборудования; основные свойства цветных металлов; требования, предъявляемые к качеству заготовок, стержням, калибрам и валкам.